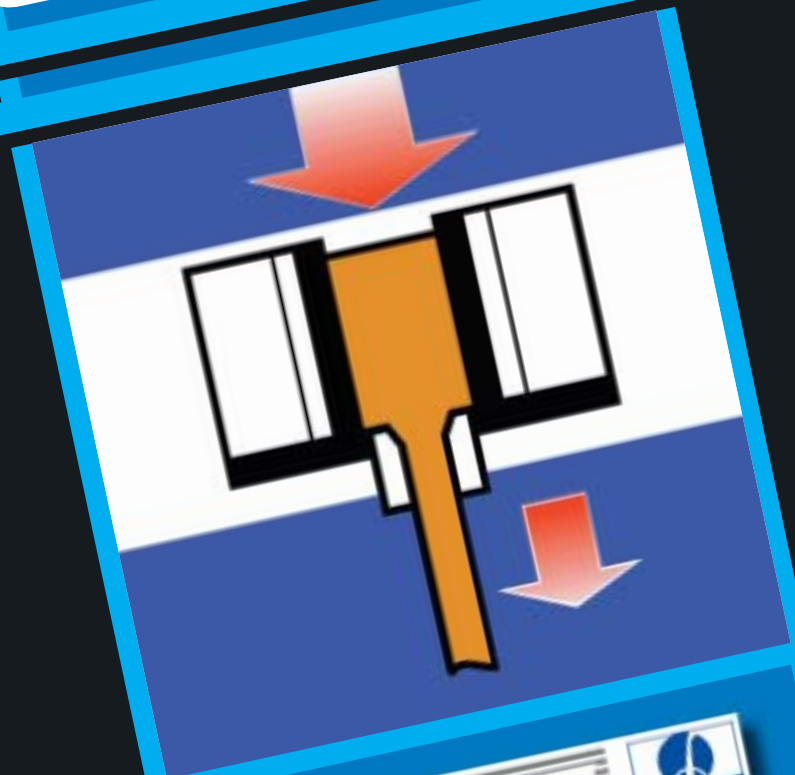


MELT FLOW QUICK INDEX



DESIGN UND PRODUKTION
VON INSTRUMENTEN UND
APPARATEN FÜR DIE
QUALITÄTSKONTROLLE BEI
MATERIALIEN

Diese Instrumente wurden
im Einklang mit den CE
Gesundheits- und
Sicherheitsanforderungen
hergestellt



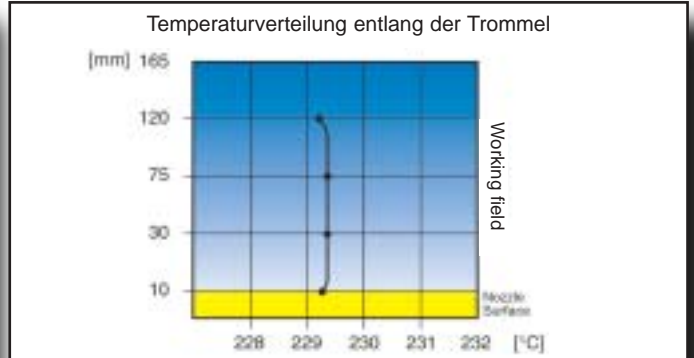
Melt Flow Quick Index - code 7021.000 - 7022.000

Als neuestes Mitglied der CEAST Melt Flow Familie wurde der MF Quick Index entworfen, um den Marktanforderungen für einen schnellen und einfachen Qualitätskontrolltest für eingehende Rohmaterialien gemäß MFI-Methode A zu entsprechen. Unser Melt Flow Quick Index bietet marktführende Temperaturgleichförmigkeit und Stabilität über die gesamte Zylinderlänge. Dies ermöglicht eine außergewöhnliche Genauigkeit und Wiederholbarkeit der MFI-Ergebnisse. Der Quickindex ist benutzerfreundlich und kann in jeder Umgebung verwendet werden: vom Produktionsbereich bis hin zum Forschungs- und Entwicklungslabor.

Standards

Entworfen und gebaut, um den folgenden Standards zu entsprechen:

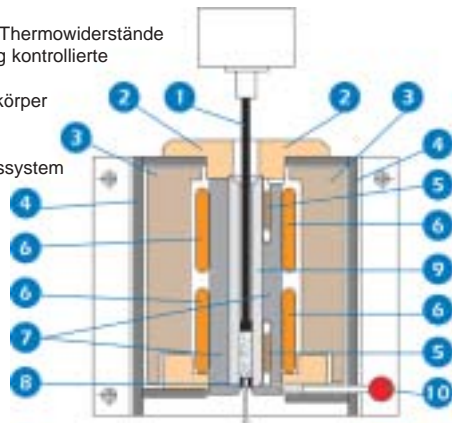
- ISO 1133 • ASTM D 1238 Methode A und ähnliche.



Lineares Temperaturprofil

Das LINEARE TEMPERATURPROFIL von CEASTs Ofen bleibt dank des einzigartigen, patentierten Designs, über einen ausgedehnten Zeitraum stabil. Das Design ermöglicht eine maximale thermale Effizienz, die die Temperaturwiederherstellungszeit nach der Probenkörpereinsatzung auf ein Minimum verringert. CEASTs speziell entwickelter Ofen kann als Kern unserer Melt Flow Instrumentenfamilie betrachtet werden. Der Melt Flow Quick Index profitiert von der gleichen Technologie, die in den fortschrittlichsten Melt Flow Testern von CEAST Anwendung findet.

- 1 Kalibrierter Kolben
- 2 Spezielle Isolationsplatten
- 3 Steinwolleisolation
- 4 Außengehäuse
- 5 Unabhängige PT100 Thermowiderstände
- 6 Separate, unabhängig kontrollierte Heizbänder
- 7 Feste Aluminiumkühlkörper
- 8 Kalibrierte Düse
- 9 Kalibrierte Trommel
- 10 Leichtes Düsenablasssystem



Ofenquerschnitt

Das oben gezeigte Diagramm des Ofenquerschnitts zeigt deutlich, wie CEAST das LINEARE TEMPERATURPROFIL aufrechterhält. ASTM D 1238 besagt, dass der interne Durchmesser der Düse mit einer Genauigkeit von $\pm 7,5$ Mikron ausgearbeitet werden muss. CEAST arbeitet auf eine interne Spezifikation einer Bearbeitungsgenauigkeit von $\pm 5,0$ Mikron hin. Diese Verschärfung der Toleranzen führt zu einer noch größeren Testgenauigkeit und Wiederholbarkeit.

Leistungsmerkmale

- Patentierter, massiver Aluminiumkühlkörper und thermale Isolation für optimale thermische Effizienz und Temperaturstabilität bei allen Materialien.
- Individuell kalibrierte Düsen, Kolben und Trommeln, komplett mit Zertifikaten.
- Die Testtemperatur wird mittels zweier unabhängiger Thermoregler aufrechterhalten.
- Manuelle Schnitvorrichtung optional, Code 7021.005)
- Leichtes Düsenauswurfssystem

Technische Daten

- Temperaturbereich 30 – 400°C
- Auflösung: 0,1°C

Technische Daten

• Insgesamt Abmessungen (LxTxH) [mm]	320 x 340 x 500	• Stromversorgung	(code 7021.000) 230 V - 50/60 Hz - Einzelphasenstrom
• Gewicht [kg]	26		(code 7022.000) 110 V - 50/60 Hz - Einzelphasenstrom
• Leistung [W]	800		
• Farbe	fuchsia RAL 4006 - grau RAL 7035		

Aufgrund ständiger Weiterentwicklung sind Änderungen vorbehalten und ohne Ankündigung möglich



CEAST S.p.A. • Via Airauda 12 - 10044 Pianezza - TO - Italy
 • Tel. +39 011 966.4038 (10 lines) - Fax +39 011 966.2902 (10 lines)
 CEAST USA Inc. • 4816 Sirius Lane, Charlotte, NC 28208
 • Tel. 704-423-0042 - Fax 704-423-0081
 E-Mail: Int. sales: InfoItaly@ceast.com - Int. after sales: aftersalestech@ceast.com
 USA Sales: salesusa@ceast.com - USA Service: Keith@ceast.com - <http://www.ceast.com>