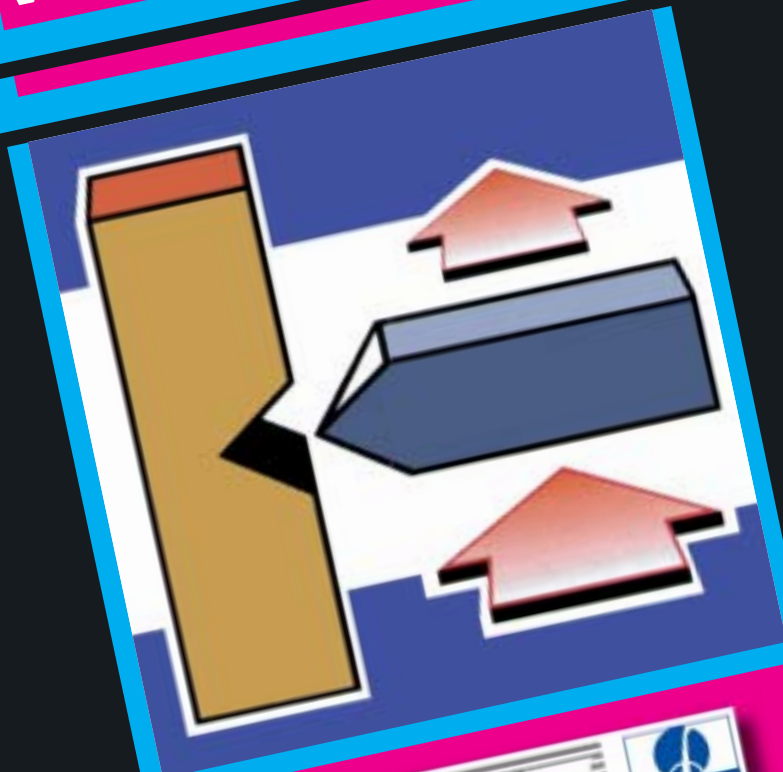


KERBMASCHINEN



CEAST 

DESIGN UND PRODUKTION VON
INSTRUMENTEN UND
APPARATEN FÜR DIE
QUALITÄTSKONTROLLE BEI
MATERIALIEN



Diese Instrumente wurden
im Einklang mit den CE
Gesundheits- und
Sicherheitsanforderungen
hergestellt



Kerbmaschinen - code 6816.000 - 6955.000 - 6951.000



motorisierten Kerbmaschine - code 6951.000

Bereich

Diese linearen Kerbmaschinen wurden entworfen, um gekerbte Probenkörper für die Bestimmung der Kerbschlagzähigkeit gemäß der Izod, Charpy und Schlagzug-Prüfungen schnell und genau vorzubereiten.

Demnach handelt es sich hier um unentbehrliche Zusatzausrüstung, die zusammen mit unseren Pendelschlagwerken wie Resil verwendet werden kann.

Familie:

- Resil 5.5 code 6844.000
- Resil Impactor codes 6967.000; 6956.000; 6957.000; 6958.000; 6959.000; 6960.000
- Resil Impactor Junior code 6963.000

Diese Maschinen verwenden austauschbare, stabile Profilmesser, um die Probenkörper mit dem korrekten Winkel und der korrekten Tiefe aus der Spezifikation einzukerben. Die Maschinen sind mit zwei separaten Bewegungssysteme ausgestattet; eines zur Bewegung der Probenkörper und eines zur Bewegung der Messer. Letzteres verfügt über eine einstellbare Geschwindigkeit innerhalb der Grenzwerte der verschiedenen Standards.

Standards

Entworfen und gebaut im Einklang mit den folgenden Standards:

- ISO 179, ISO 180, ISO 8256
- ASTM D256
- DIN 53435 Dynstat, DIN 53453
- BS 2782 - 350, BS 2782 - 359
- JIS K7110, JIS K7111

und ähnliche.

Lineare Schnittbewegung

Diese Maschinen gehören zur Kategorie

“Probenkörpervorbereitung” gemäß Standard ISO 2818

“Herstellung von Probekörpern durch mechanisches Bearbeiten”. Eine saubere und gleichförmige Kerbe erhält man, indem man die Probenkörper in den linearen Schnittpfad des Messers bringt.

Eine Überhitzung und diesbezügliche Belastungen, die bei anderem Kerbungssystemen sehr häufig auftreten, werden somit vermieden. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserem Abhandlung “Some observations on the criticality of the notch in impact testing (Beobachtungen über die Wichtigkeit der Kerbe bei der Schlagprüfung” von G. Locati and S. Poggio.

Stabile Profilmesser

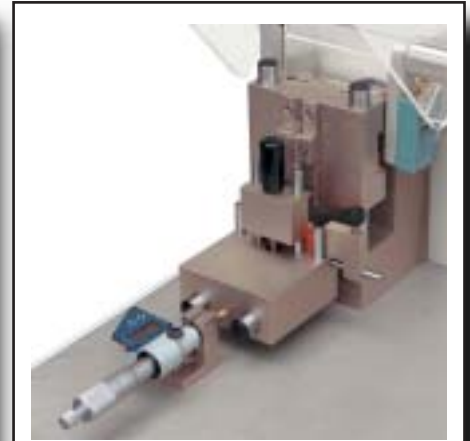
Die stabilen Profilmesser ermöglichen eine perfekte Reproduzierbarkeit der Kerben. Die erneute Schärfung der Messer geht schnell und sehr einfach, da einfach nur die Arbeitsoberfläche mit dem entsprechenden Bearbeitungswinkel geschärft werden muss. Dies gewährleistet eine lange Lebensdauer eines jeden Messers.



manuellen Kerbmaschine - code 6955.000

Technische Charakteristika der motorisierten Kerbmaschine - code 6951.000

- Klingenbewegung motorisierter, linearer Schnittpfad
- Austauschbare Klingen mit konstantem Profil Einzelklinge
- Schnittgeschwindigkeit etwa 12-42 m/min und einstellbar
- Geschwindigkeitsabweichung durch stufenloses System
- Probenkörperzufuhr manuelle Kontrolle
- Zufuhrmessung Durch Mikrometerschraubenkopf in 0,01 mm Abstufungen. Optionaler Mikrometerschraubenkopf mit Digitalanzeige und Nulleinstellungstaste 0700.556 (geliefert anstelle des Standard- Mikrometerschraubenkopfs)
- Anzahl der Probenkörper einer oder mehrere bis zur maximalen Arbeitsdicke von 25 mm
- Probenkörperabschnitt Breite 15 mm, Dicke bis zu 25 mm
- Sicherheit Arbeitsbereich durch mobile Abdeckung und Mikroschalter geschützt. Notfalltaste und Start-/Stoptaste, gemäß CE Sicherheitsverordnung.



Arbeitsbereich der motorisierten Kerbmaschine

Technische Charakteristika der manuellen Kerbmaschine - code 6816.000 - 6955.000



Arbeitsbereich der manuellen Kerbmaschine

- Klingenbewegung motorisierter, linearer Schnittpfad
- Austauschbare Klingen mit konstantem Profil Einzelklinge
- Schnittgeschwindigkeit bis zu etwa 18 m/min
- Geschwindigkeitsabweichung manuell kontrolliert
- Probenkörperzufuhr manuell kontrolliert
- Zufuhrmessung Manuelle Kerbmaschine Code 6816.000: Durch Mikrometerschraubenkopf in 0,01 mm Abstufungen. Manuelle Kerbmaschine code 6955.000: durch Mikrometerschraubenkopf mit Digitalanzeige und Nulleinstellungstaste.
- Anzahl der Probenkörper einer oder mehrere bis zur maximalen Arbeitsdicke von 25 mm
- Probenkörperabschnitt Breite 15 mm, Dicke bis zu etwa 25 mm

Kerbqualität



Darstellung einer angemessenen "V" Kerbe, erstellt mittels der CEAST Kerbmaschine und einem scharfen Messer, einer korrekten Schnittgeschwindigkeit und einer linearen Schnittbewegung.

Beispiel einer Polycarbonatkerbung am Probenkörper aus der CEAST Abhandlung: "Some observations on the criticality of the notch in impact testing".
[G. Locati and S. Poggio]



Die Ränder sind geschmolzen aufgrund der Hitzeentwicklung durch ein stumpfes Messer, und/oder eine falsche Schnittgeschwindigkeit.

Standards	Charakteristika der Kerbe (laut Standards)	Code der Kobaltstahlmesser	Code der Wolframkarbidmesser
ISO 179 Type B ISO 180 Type B BS 2782-350 Type B BS 2782-359 Type B JIS K7110 Type B JIS K7111 Type B und ähnliche	V-Kerbe $45^\circ \pm 1^\circ$ $r = (1 \pm 0.05)$ mm	6530.043	
ISO 8256 Type 1 DIN 53448 Tab. 2 und ähnliche	V-Kerbe $45^\circ \pm 1^\circ$ $r = (1 \pm 0.02)$ mm		
ISO 179 Type A ISO 180 Type A ASTM D 256 fig. 5 BS 2782-350 Type A BS 2782-359 Type A DIN 53753 Tab. 2 und ähnliche	V-Kerbe $45^\circ \pm 1^\circ$ $r = (0.25 \pm 0.05)$ mm	6530.042	6530.045
ISO 179 Type C DIN 53753 Tab. 3 und ähnliche	V-Kerbe $45^\circ \pm 1^\circ$ $r = (0.1 \pm 0.02)$ mm	6530.055	
BS 2782-359 Type C DIN 53453 fig. 1 JIS K7111 Type C und ähnliche	Parallele flache Seiten (2 ± 0.2) mm	6530.041	6530.049
BS 2782-359 Type C DIN 53435 Dynstat DIN 53453 fig. 2 JIS K7111 Type C und ähnliche	Parallele flache Seiten (0.8 ± 0.1) mm	6530.040	

Technische Daten

Model	Manuelle Kerbmaschine			Motorisierte Kerbmaschine	
	Code	Code	Code	Code	Code
Code	6951.000	6950.000	6964.000	6816.000	6955.000
Insgesamte Abmessungen (lxbxh) (mm) der Instrumente	540 x 480 x 450			470 x 210 x 210	
Gewicht (kg) des Instruments	43			15	
Stromversorgung	230 V - 50 Hz Einphasenstrom	110 V - 60 Hz Einphasenstrom	230 V - 60 Hz Einphasenstrom	-	
Leistung (W)	300			-	
Farbe	fuchsia RAL 4006 - grau RAL 7035			Sandgestrahlt und galvanisiert	

Aufgrund ständiger Weiterentwicklung sind Änderungen vorbehalten und ohne Ankündigung möglich



CEAST S.p.A. • Via Airauda 12 - 10044 Pianezza - TO - Italy
 • Tel. +39 011 966.4038 (10 lines) - Fax +39 011 966.2902 (10 lines)
 CEAST USA Inc. • 4816 Sirius Lane, Charlotte, NC 28208
 • Tel. 704-423-0042 - Fax 704-423-0081

E-Mail: Int. sales: InfItaly@ceast.com - Int. after sales: aftersalestech@ceast.com
 USA Sales: salesusa@ceast.com - USA Service: Keith@ceast.com - <http://www.ceast.com>